

REGIONE PIEMONTE BU12 21/03/2024

Camera di commercio Monte Rosa Laghi Alto Piemonte

**Pubblicazione data dell'esame per il conseguimento dell'idoneità all'esercizio dell'attività di conducente di natanti adibiti a servizi di trasporto pubblico non di linea**

Documento allegato

**COMMISSIONE REGIONALE DI ESAME FINALIZZATO PER IL CONSEGUIMENTO  
DELL'IDONEITÀ ALL'ESERCIZIO DELL'ATTIVITÀ DI CONDUCENTE DI NATANTI  
ADIBITI AI SERVIZI DI TRASPORTO PUBBLICO NON DI LINEA**

di cui alla

LEGGE REGIONALE 17 gennaio 2008, n. 2

Ai sensi dell'art. 8 comma 3 del Regolamento Regionale n. 12/R del 28 luglio 2009 (Legge regionale 17 gennaio 2008, n. 2, articolo 20) si rende noto che la sessione di esame per il conseguimento dell'idoneità all'esercizio dell'attività di Conducente di natanti adibiti ai servizi di trasporto pubblico non di linea si terrà **GIOVEDÌ 18 APRILE 2024 alle ore 10:30** presso:

**CAMERA DI COMMERCIO MONTE ROSA LAGHI ALTO PIEMONTE**

**sede di Baveno (VB)  
Strada Statale per il Sempione, 4  
sala Giordano (3° piano)**

L'esame consisterà nello svolgimento di una prova scritta su quesiti a risposta multipla predeterminata vertenti sulle materie di cui all'art. 8 comma 7 del Regolamento Regionale n. 12/R del 28 luglio 2009.